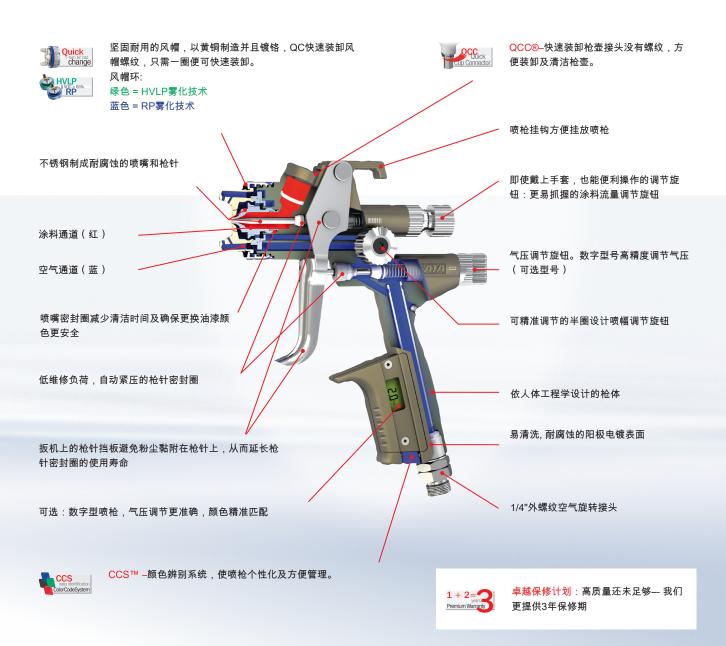
SATAjet X 5500 ,完美至细节

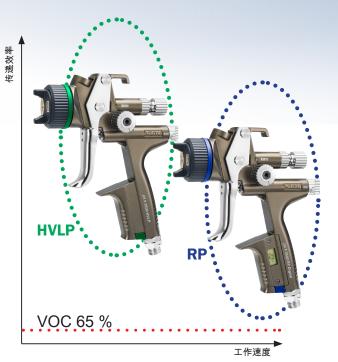


完美喷涂的两个途径: HVLP和RP®

"超级省漆"的 SATAjet X 5500 HVLP通过低气压技术雾化油漆, 从而获得很高的油漆传递效率

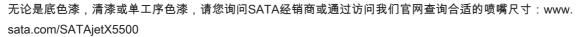
"超级快速"的SATAjet X 5500 RP 采用优化的中气压雾化技术,不但加快喷涂速度而且节省油漆。

两种喷枪型号在工作中都极为灵活多用,其油漆传递效率都远远高于VOC法规规定的65%,而且可以轻易做到像镜子般亮丽的漆膜效果。



SATAjet X 5500 适用于多种喷涂领域

SATAjet X 5500,一鸣惊人:不管使用那种涂料系统,无论是汽车修补,商业运输车辆,家具喷涂,游艇还 是高品质的工业部件,都能轻松驾驭。





		I喷嘴					〇喷嘴					
喷嘴口径	HVLP	1,1	1,2 I	1,3	1,4 I	1,5 I	1,1 0	1,2 0	1,3 0	1,4 0	1,5 0	
	RP	1,1	1,2	1,3	1,4	-	1,1 0	1,2 0	1,3 0	1,4 0	-	
标准型喷枪:带旋转接头及0.6 升和0.9 升的RPS多功能免洗枪壶各一个		1061895	1061902	1061887	1061910	1061928	1061936	1061944	1061952	1061960	1061978	
		1061548	1061556	1061564	1061572	-	1061580	1061598	1061605	1061613	-	
数字型喷枪:带旋转接头及0.6 升和0.9 升的RPS多功能免洗枪壶各一个		1061994	1061879	1062025	1062033	1062067	1062075	1062108	1062124	1062158	1062166	
		1061621	1061647	1061697	1061712	-	1061746	1061788	1061803	1061829	_	
喷嘴套装		1063619	1063627	1063635	1063651	1063669	1063677	1063685	1063643	1063693	1063700	
		1063536	1063544	1063552	1063560	-	1063578	1063586	1063594	1063601	-	

目前推出的喷嘴口径范围

配件:

SATA®adam 2™亚当数字调压表, SATA®adam 2™ black 黑色亚当数字调压表

将标准型的SATAjet 5000 喷枪升级为数字型喷枪,以确保高精度的气压调节及显示。

订货号: 211540 订货号: 1031723(黑色)





SATA® RPS®

取代原来的枪壶,无需转接头即可轻松安装。减少清洁工作并且节省清洁剂,

可选容量:0.3 l, 0.6 l 和0.9 l。 订货号:根据不同需求而不同





SATA®cert™ 喷幅监控套装

定期检测喷幅,将返工防患于未然。



SATA® care set™ 喷枪清洁护理工具包

这款实用的工具包可整齐集中地存放所有 常用的喷枪清洗和维护工具。红圈标识的 物品不属交货范围。

订货号:162628



其它实用的配件例如空气软管、呼吸面罩、油水分离器等,可向您的SATA经销商订购。

您的SATA经销商



SATA GmbH & Co. KG Domertalstraße 20 70806 Kornwestheim Germany 电话. +49 7154 811-200 传真.+49 7154 811-194 www.sata.com



喷枪|枪壶系统|呼吸保护|压缩空气过滤|辅助配件



革命性。高效益。低噪音。一致性。

革命性的喷嘴系统

日新月异的涂料系统和嶄新的喷涂方式开辟了新的可能性,但同时对于专业的喷涂技师来说也是全新的挑战。采用了全新X-喷嘴系统的SATAjet X 5500为未来的喷涂应用定义了新的标准。

这个喷嘴系统的概念简单易懂: HVLP 和 RP 这两种成熟的雾化技术依然适用,但是现在我们为这两种技术提供额外的"I" 喷嘴和"O"喷嘴的选择。随着在相应的雾化技术 (HVLP / RP)中喷嘴口径大小的增加,涂料流量也呈线性增加—这意味着喷幅扇面大小和宽度在整个相同的喷嘴系统中保持不变。实质上,每一位喷漆技师现在都可以通过这清晰而有规律的系统选择合适他的喷嘴型号。

"I" 喷嘴提供了一个平行形的喷幅扇面,具有较小的雾化区和相对较干的中心区,这对于那些更注重喷涂操控性和喜欢相对稍慢喷涂速度的喷涂技师来说是非常理想的选择。 与相同口径的 "O" 喷嘴相比,每层的喷涂膜厚略微较少。

- 具有较小雾化区的平行形喷幅
- 在喷涂过程中提高操控性
- 每层喷涂的膜厚略微少于目前正在使用的喷嘴套装及 O-喷嘴

"O"型喷嘴是呈椭圆形的喷幅扇面,有相对较大的雾化区和一个相对湿润的中心区,从而容许提高喷涂速度,但喷涂过程的操控性则略有降低。相比同样口径的"I"型喷嘴,每层的喷涂膜厚稍微较多。

- 具有较大雾化区的椭圆形喷幅
- 较湿润的中心区可以增加喷涂速度
- 每层喷涂的膜厚略微多于I-喷嘴



产品亮点

- 革命性: X-喷嘴将雾化效果提升到一个新的境界
- 低噪音:优化几何分布气流的Whispering nozzle™低噪 音喷嘴能够有效降低喷涂产生的噪音
- 个人化:满足不同的喷涂需求,例如特定的涂料系统,气 候条件以及喷涂方式(喷涂速度/喷涂操控性)
- 精确性:优化了涂料分布,使两种喷幅的雾化更均匀,喷 涂效果得到提升。
- 低维护:没有空气分流环配件,清洗也更加方便快捷
- 一致性:在相同的雾化技术和喷嘴系统内,涂料流量随 喷嘴口径大小的增加而线性地增加,但是喷幅扇面大小 不会随之改变。
- 高效益:进一步优化的雾化技术令使用与之前相同的喷 涂方式便能更节省油漆







www.sata.com/nozzlefinder







X-喷嘴有哪些优势?

根据不同特性的涂料系统,气候条件以及喷涂方式,每一 位喷涂技师现在都可以通过有规律而连贯一致的喷嘴系 统、轻松选择合适的喷嘴型号来满足各自不同的喷涂需 求,以达到理想的喷涂效果。



SATAjet X 5500采用人体工程学设计,优化了枪柄形状,适合大多数 喷涂技师手型



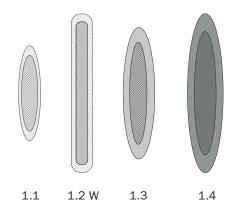
可根据实际要求均匀灵活调节大小的喷幅扇面-全新的SATAjet X 5500都能做到绝佳的喷涂效果

还有其它新技术?

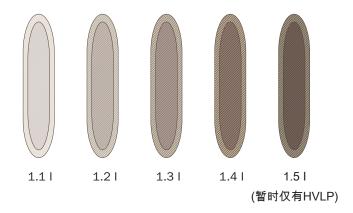
通过对枪体内部空气分流的优化,以及新的喷嘴及风帽设计,现在不再需要空气分流环。此外,我们成功的通过低噪音喷嘴降低了喷涂时产生的噪音, 给喷涂技师更舒适的喷涂体验。最重要的是: X-喷嘴更节省涂料!

喷幅扇面形状

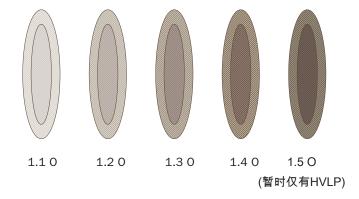
目前的扇面形状例子:



全新的SATAjet X 5500 HVLP/RP的I- 喷嘴扇面形状



HVLP/RP 的 O-喷嘴扇面形状



为了达到理想的喷幅效果,当我们在选择正确喷嘴口径时,除了周边温度和湿度以外还有很多因素需要考虑。例如涂料的选择和使用的添加剂,板件尺寸,建议的喷涂膜厚,以及诸如喷涂速度、喷涂操控性等喷涂习惯都是非常重要的考虑因素。

目前提供的喷嘴口径范围 请严格遵循涂料厂商的建议。