

SATAjet X 5500, perfektní až do nejmenšího detailu



Robustní vzduchová tryska (motýl) z pochromované mosazi s QCTM závitem pro rychlou výměnu pomocí pouze jednoho otočení.

Kroužek na vzduchové trysce:

zelený = technologie HVLP

modrý = technologie RP



QCC® – Quick Cup Connector. Bajonetové připojení kelímku. Pro rychlou, čistou výměnu kelímku a jednoduché čištění.

Barvová tryska a jehla z ušlechtilé oceli odolné vůči korozi

Materiálový kanál (červeně)

Vzduchové kanály (modře)

Těsnění na barvové trysce pro zlepšení čištění a bezpečnou výměnu barvy

Samo dosedající bezúdržbová těsnění na vzduchovém pístu a barvové jehle

Spoušť chránící barvovou jehlu pro dlouhou životnost těsnění na jehle

Možnost: Digitální ukazatel pro přesné nastavení tlaku, vysokou přesnost odstínů a reprodukovatelnost výsledku lakování.



CCSTM – Color Code System. Pro snadné označení Vašich stříkacích pistolí.

Hák na zavěšení k praktickému uložení

Ovládací prvky se dají pohodlně ovládat i v rukavicích: Neklouzavé ovládání množství materiálu

Regulace k nastavení tlaku vzduchu proudícího do pistole. Maximální přesnost díky digitálnímu ukazateli tlaku (volitelný).

Regulace paprsku do kruhu a šířky pomocí půl otáčky umožňuje jemné nastavení.

Ergonomicky formovaná rukojeť

Jednoduché čištění, eloxovaný povrch odolný vůči korozi

Připojení vzduchu 1/4" vnější závit s otočným kloubem



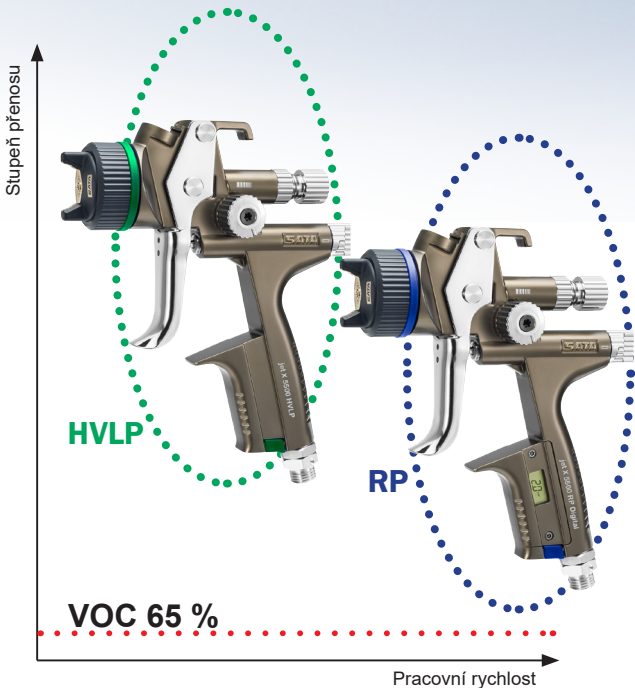
Garance. Kvalita nestačí – my ji také garantujeme: 3 roky!

Dvě cesty k perfektnímu výsledku: **HVLP** a **RP®**

„Extra-Úsporná“ SATAjet X 5500 dosahuje obzvláště vysokého stupně přenosu materiálu díky nízkotlaké technologii.

„Extra-Rychlá“ SATAjet X 5500 pro maximální pracovní rychlost při optimalizované vysokotlaké technologii a nízké tvorbě lakovací mlhy.

Obě varianty jsou velmi flexibilně použitelné, splňují nejvyšší nároky na výsledek lakování a výrazně překračují stupeň přenosu materiálu, který je dán legislativou VOC ve výši 65%.



Skvělá pro každou oblast použití – SATAjet X 5500

Pomocí SATAjet X 5500 dosáhnete nejvyšší povrchové kvality: při lakování např. osobních a nákladních aut, nábytku, jacht nebo průmyslových výrobků – se všemi systémy laků.

Ohledně výběru správné trysky – nezáleží na tom, zda na barevné, čiré nebo uni laky – Vás bude informovat odborný prodejce SATA nebo naše webová stránka: www.sata.com/SATAjetX5500



Velikost trysek*	HVLPRP	I - trysky					O - trysky				
		1,1 l	1,2 l	1,3 l	1,4 l	1,5 l	1,1 0	1,2 0	1,3 0	1,4 0	1,5 0
		1,1 l	1,2 l	1,3 l	1,4 l	-	1,1 0	1,2 0	1,3 0	1,4 0	-
kompl. s 1x RPS kelímkem 0,6 l / 0,9 l, s otočným kloubem		1061895	1061902	1061887	1061910	1061928	1061936	1061944	1061952	1061960	1061978
		1061548	1061556	1061564	1061572	-	1061580	1061598	1061605	1061613	-
DIGITAL kompl. s 1 x RPS kelímkem 0,6 l / 0,9 l, s otočným kloubem		1061994	1061879	1062025	1062033	1062067	1062075	1062108	1062124	1062158	1062166
		1061621	1061647	1061697	1061712	-	1061746	1061788	1061803	1061829	-
Sada trysek		1063619	1063627	1063635	1063651	1063669	1063677	1063685	1063643	1063693	1063700
		1063536	1063544	1063552	1063560	-	1063578	1063586	1063594	1063601	-

* spektrum trysek při zavedení na trh

Příslušenství:

SATA®adam 2™, SATA®adam 2™ black

Ze standardní pistole vytvoří „DIGITÁL“ – k dovybavení standardních pistolí série SATAjet 5000 bez integrovaného elektronického měření vstupního tlaku vzduchu. Přesné nastavení a zobrazení vstupního tlaku vzduchu pro perfektní reprodukovatelnost.

Výr. č.: 211540

Výr. č.: 1031723 (černá)



SATA® RPS®

Nahrazuje kelímek pro více použití bez potřeby adaptéru. Snižuje náklady na čištění a spoří čisticí prostředky. Velikosti: 0,3l, 0,6l a 0,9l.

Výr.č. na vyžádání



SATA® cert™

Zabránit chybám než nastanou – díky pravidelným kontrolám stříkacího aparátu.

Výr. č.: 161596



SATA® care set™

Praktická taška na nářadí s účelným příslušenstvím pro čištění a údržbu stříkacích pistolí. Červeně obtažené: Není součástí dodávky.

Výr. č.: 162628



Další užitečné příslušenství jako hadice, přístroje sloužící k ochraně dýchacího ústrojí, filtr stlačeného vzduchu atd. pro Vás připraví Váš prodejce SATA.

Váš SATA prodejce



SATA GmbH & Co. KG
Domertalstraße 20
70806 Kornwestheim
Německo
Tel. +49 7154 811-100
Fax +49 7154 811-196
www.sata.com

SATAjet® X 5500



German Engineering

Lakovací pistole | Systémy kelímků | Ochrana dýchacího ústrojí | Filtrační technika | Příslušenství



Revoluční. Úsporná. Tichá.
Logická.

Revoluční tryskový systém

Náročné systémy laků a nová doporučení jejich zpracování vytvářejí nové možnosti, nicméně představují pro uživatele nové výzvy. SATAjet X 5500 s novým systémem X-tryssek udává nový standard budoucnosti.

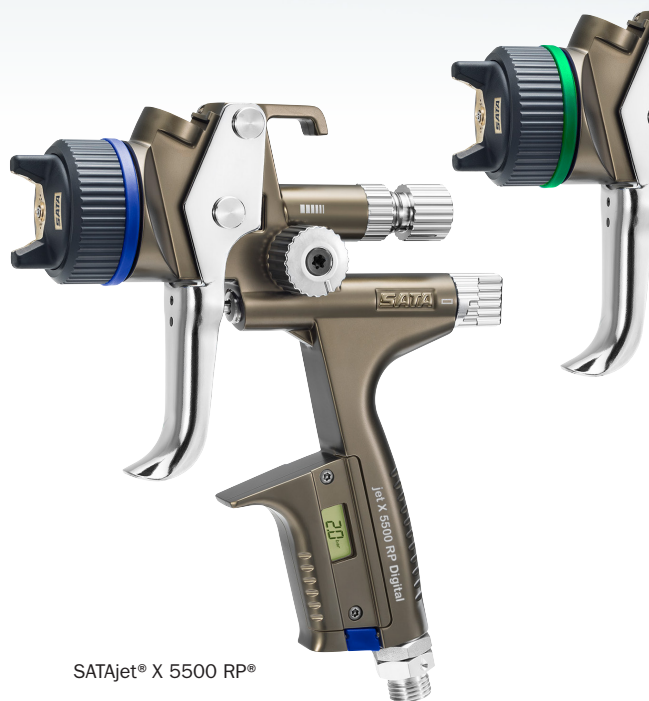
Tryskový systém je vytvořen jednoduše: Obě ověřené technologie – HVLP a RP – zůstávají zachovány. Pro každou jsou k dispozici trysky jak „I“, tak „O“. S rostoucími velikostmi trysek u obou technologií (HVLP/RP) a formami paprsku „I“ nebo „O“, roste také množství materiálu vycházejícího z trysky a to konstantně – to znamená, že výška a šířka paprsku, zůstávají stejné ve všech velikostech trysek. Uživatel má k dispozici systém, který je transparentní a logický a který mu dává jasné a strukturované možnosti rozhodování.

Trysky „I“ mají nataženější formu paprsku s krátkými přechodovými zónami a suchý střed paprsku, který se ideálně hodí pro pomalejší pracovní rychlost a nabízí při lakování maximální kontrolu. Tloušťka nástřiku je v porovnání s „O“ tryskou o něco menší.

- Natažený paprsek s malou přechodovou zónou
- Zlepšená kontrola během aplikace
- Redukované množství nánosu materiálu v porovnání se současnými tryskami nebo „O“-tryskami

„O“-trysky mají oválnou formu paprsku s větší přechodovou zónou a také mokřejším středem, který se hodí pro vyšší rychlost aplikace, přesto, že nabízí o něco menší kontrolu při lakování. Tloušťka nánosu je při stejné velikosti trysky v porovnání s „I“-tryskami o něco vyšší.

- Oválný tvar paprsku s větší přechodovou zónou
- Mokrý střed paprsku pro vyšší pracovní rychlost
- Nános materiálu je o něco vyšší, než u „I“-trysek



SATAjet® X 5500 RP®

VÝHODY

- **Revoluční:** Atomizace X-trysek udává zcela nový směr
- **Citelně tišší:** Flüsterdüse™ tichá tryska díky optimalizované geometrii proudění, snížená hladina hluku v relevantních frekvenčních oblastech
- **Individuální:** Vhodná pro každý aplikační požadavek jako například vlastnost lakovacích systémů, klimatické podmínky nebo zvyklosti lakýrníka (pracovní rychlost/kontrola)
- **Precizní:** Optimalizované rozdělení materiálu pro rovnoměrnou a jemnou atomizaci v obou variantách paprsků
- **Jednoduchá údržba:** Není zapotřebí rozdělovacího

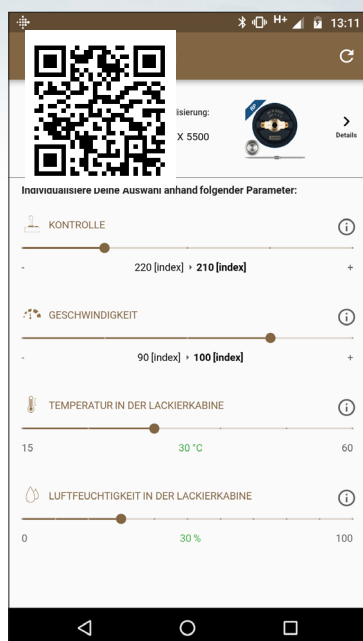
kroužku vzduchu, díky tomu je možné jednodušší a rychlejší čištění

- **Logická:** Konstantní tvar paprsku u všech velikostí trysek (v rámci dané technologie) s rovnoměrně rostoucím výdejem materiálu
- **Efektivní:** Při stejném stylu aplikace je možné dosáhnout výrazných úspor materiálu



VYHLEDÁVAČ TRYSEK

SATAjet® X 5500 HVLP



www.sata.com/nozzlefinder



Jaké jsou výhody systému trysek X?

Dle vlastností lakovacího systému, klimatických podmínek a lakovacích zvyklostí, si může lakýrník vybrat pistoli s tryskou odpovídající jeho potřebám. Díky logické stavbě systému se může jednoduše rozhodnout tak, aby dosáhl optimálního výsledku lakování.



Vysoce ergonomický design – SATAjet X 5500 s optimalizovanou konturou těla leží perfektně v ruce



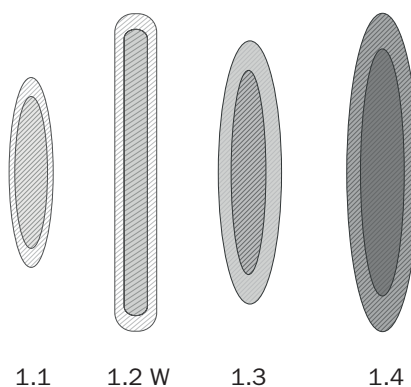
Homogenní stříkácí paprsek nastavitelný pro dané požadavky – SATAjet X 5500 pro nejvyšší kvalitu povrchu

Co je nového?

Nové barvové a vzduchové trysky a optimalizované rozdělení vzduchu v těle pistole umožňuje vynechat kroužek pro rozdělení vzduchu. K tomu je díky tiché trysce pistole při aplikaci podstatně tišší a dává lakýrníkovi jemnější a příjemnější pocit při lakování. A to nejlepší: Pistole s X-tryskami spotřebovávají méně materiálu!

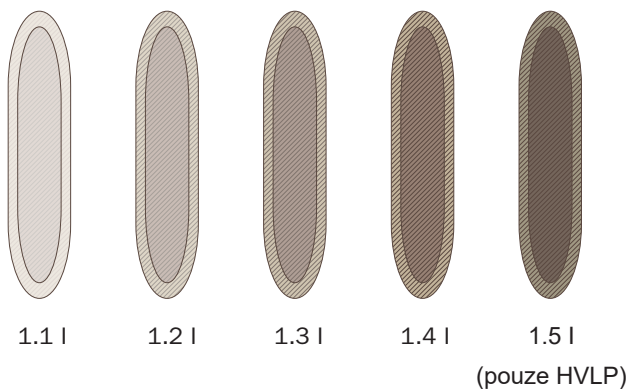
TVARY PAPRSKU

Doted': Příklady tvarů paprsků

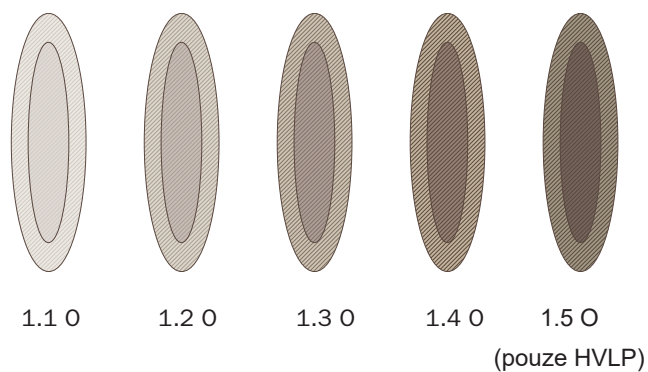


Nově se SATAjet X 5500

Tvar paprsku I-tryska HVLP/RP



Tvar paprsku O-tryska HVLP/RP



K dosažení optimálního stříkácího paprsku bez kompromisu, musíme zohlednit podstatně více faktorů než pouze okolní teplotu a vlhkost vzduchu. Důležitou roli při výběru trysky hrají také vybraný lakovací materiál včetně přísad, velikost objektu, doporučená tloušťka nánosu, individuální zvyklosti lakýrníka jako např. pracovní rychlost nebo kontrola.