

SATAjet® X 5500

SATA

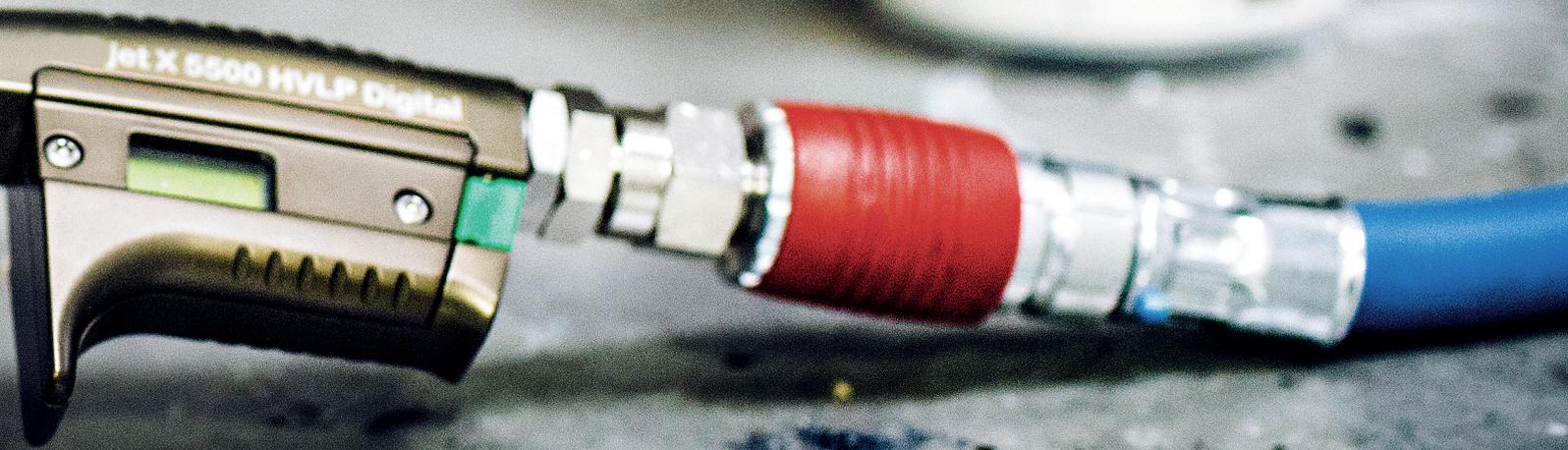
German Engineering

So individuell
wie Du!

Die revolutionäre SATAjet X 5500







SATAjet X 5500

SATAjet X 5500

Die revolutionäre SATAjet X 5500 Lackierpistole: so individuell wie Du.

Wenn ein System kippt, spricht man von „Revolution“. Wenn etwas bestehende, jahrzehntelang bewährte Dinge radikal auf den Kopf stellt und quasi aus dem Nichts einen neuen Status quo einführt, dann bezeichnet man dieses als „Game Changer“. Weil die bewährten Dinge nicht automatisch immer die besten Dinge sind. Unser Anspruch ist es aber, die besten Lackierpistolen auf den Markt zu bringen. Für unterschiedliche Lackierertypen. Für alle Lackierertypen.

Die neue SATAjet X 5500 mit dem revolutionären SATA X-Düsensystem wird die Lackierbranche verändern. Revolutionär, weil: Erstmals hat mit SATA ein Lackierpistolen-Hersteller ein Düsensystem im Angebot, das pro Düsengröße zwei Strahlformen ermöglicht. Gestreckt und oval. In allen Düsengrößen. Das breiteste Düsenpektrum jemals. Für unglaublich viele Möglichkeiten. Für unterschiedlichste Lackierer. Für unterschiedlichste Lacksysteme und Klimabedingungen. Für unterschiedlichste Objekte. Mit einer Lackierpistole.

Die SATAjet X 5500: so individuell wie Du. Die erste Lackierpistole, die perfekt zu Dir und Deinen individuellen Ansprüchen passt.

Eine Revolution zu verkünden, ist die eine Sache – dass die Revolution auch stattfindet, die andere. Letztendlich ändern immer die Endanwender das Spiel. Die Lackiererergebnisse müssen überzeugen.

Verschiedene Lackierertypen haben vorab die SATAjet X 5500 in ihrer vertrauten Werkstattumgebung getestet. Und sind fasziniert von dem neuen SATA Premium-Produkt.

SATAjet X 5500

Die wichtigsten Neuerungen und Produktvorteile im Überblick.

Effizient

Bei gleicher Applikationsweise ist eine erhebliche Materialeinsparung möglich

Präzise

Optimierte Materialverteilung bei beiden Strahlformen für eine gleichmäßige und optimal abgestimmte Zerstäubung in einem neuen Düsensystem

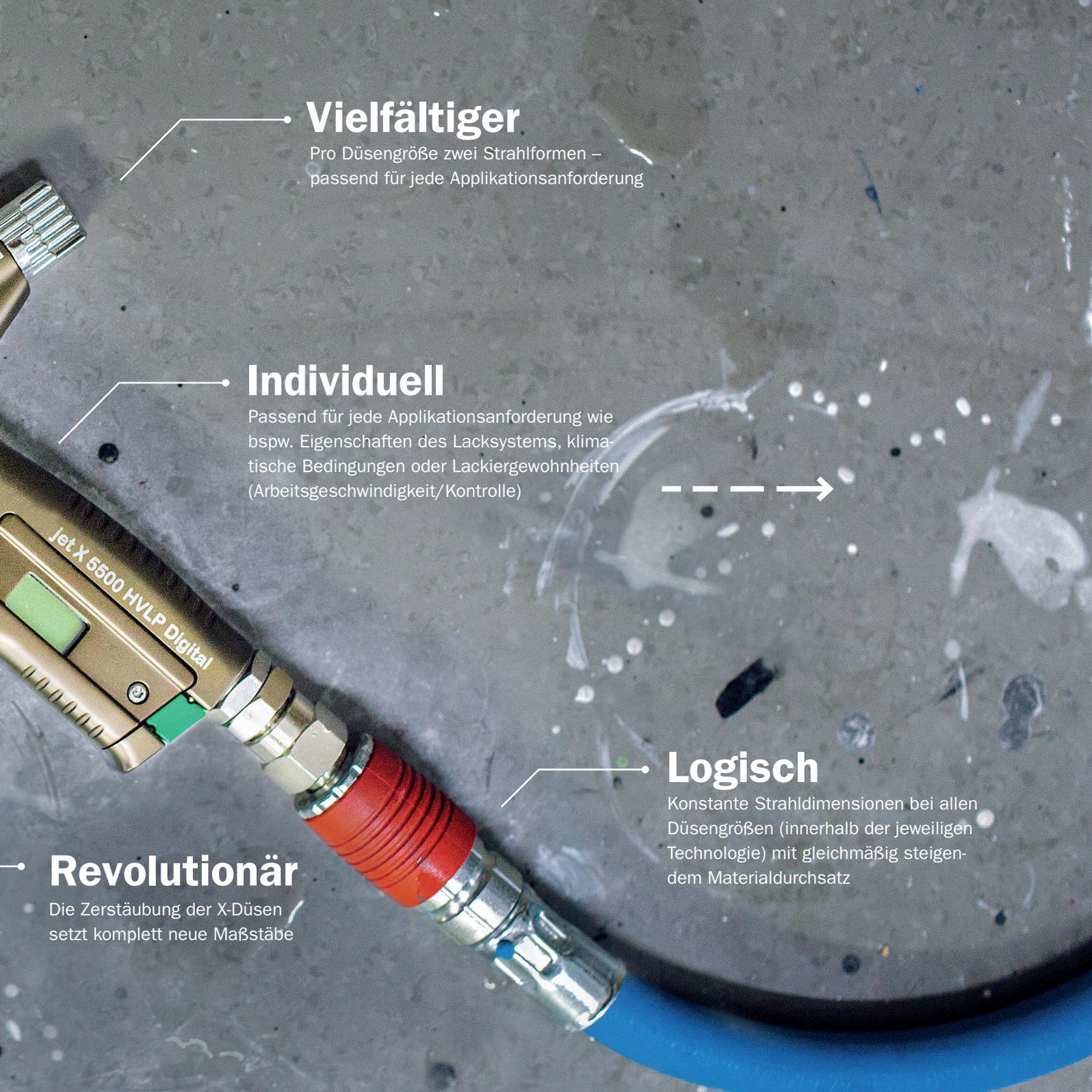
Leiser

Flüsterdüse™ durch optimierte Strömungsgeometrie, reduzierte Lautstärke in den relevanten Frequenzbereichen

Wartungsarm

Ohne separaten Luftverteilerling, dadurch einfachere und schnellere Reinigung möglich





Vielfältiger

Pro Düsengröße zwei Strahlformen –
passend für jede Applikationsanforderung

Individuell

Passend für jede Applikationsanforderung wie
bspw. Eigenschaften des Lacksystems, klima-
tische Bedingungen oder Lackiergewohnheiten
(Arbeitsgeschwindigkeit/Kontrolle)

Logisch

Konstante Strahldimensionen bei allen
Düsengrößen (innerhalb der jeweiligen
Technologie) mit gleichmäßig steigen-
dem Materialdurchsatz

Revolutionär

Die Zerstäubung der X-Düsen
setzt komplett neue Maßstäbe

Mirko

Position:	Lackierer
Firma:	Dogan Karosseriebau GmbH
Bereiche:	Komplettfahrzeuge von Porsche, Komplettlackierungen im Classic-Bereich
Bisherige Pistole:	SATAjet 5000 B 1,3 cc
Getestete Pistole:	SATAjet X 5500 RP 1,3 l

Was sind Ihre Vorlieben beim Lackieren?

„Ich mag das kontrollierte Lackieren von Oberflächen, bei dem man ein schnelles und optimales Ergebnis erzielt.“

Was sind für Sie die wichtigsten Neuerungen bei der SATAjet X 5500?

„So einiges! Etwa ist der Spritzstrahl bei den I-Düsen wesentlich kompakter als bei den Vorgängermodellen und, dass es weniger Overspray gibt und dadurch der Materialverbrauch geringer ist. Was mir auch gut gefällt: Durch den Wegfall des Luftverteilerings in der Pistole habe ich weniger Verschleißteile. Außerdem setzt sich das Material nicht mehr so stark in den Ecken und Kanten ab wie bei anderen Modellen.“

Was gefällt Ihnen noch an der SATAjet X 5500?

„Die Fehlerquote mit der neuen Düse ist bei mir wesentlich geringer. Weil sich das Overspray verringert, habe ich eine viel bessere Kontrolle über die zu lackierende Oberfläche. Mit der SATAjet X 5500 fällt es auch Anfängern leichter, ein sehr gutes Spritzbild zu erzeugen, weil die Pistole direkt lackiert und ein schnelles Ergebnis erzielt.“



Die Fehlerquote mit der neuen Düse ist **wesentlich geringer.**“





Valerio

Position:	Leiter der Lackiererei
Firma:	Autohaus Burger Schloz
Bereiche:	PKWs, überwiegend von Mercedes-Benz, Nutzfahrzeuge
Bisherige Pistole:	SATAjet 5000 B RP 1,2
Getestete Pistole:	SATAjet X 5500 RP 1,2 O

Auf was kommt es Ihnen bei einer Lackierpistole an?

„Sie muss vor allem ergonomisch perfekt sein, damit sie auch nach mehreren Stunden Lackierarbeit immer noch bequem in der Hand liegt.“

Was sind Ihre Vorlieben beim Lackieren?

„Ich bevorzuge eine schnelle Applikation und der Spritzstrahl muss relativ fein sein, damit ich schnell an mein Ziel gelange.“

Was sind Ihre Anforderungen an eine Lackierpistole?

„Ganz einfach: Sie muss über einen längeren Zeitraum eine gleich hohe Qualität bringen – und die bekomme ich definitiv bei SATA.“

Was gefällt Ihnen an unserem neuen Modell, der SATAjet X 5500?

„Mit den verschiedenen Düsensätzen der SATAjet X 5500 kann jeder Lackierer den für ihn passenden Strahl wählen und erzeugt somit ein konstant gutes Ergebnis. Ich bin rundum überzeugt von der neuen SATA Lackierpistole.“



Mit den **verschiedenen Düsensätzen** kann jeder Lackierer den **für ihn passenden Strahl wählen.**“

Michael

Position:	Inhaber
Firma:	Good Lack GmbH
Bereiche:	Fahrzeuglackierung an PKWs verschiedener Marken
Bisherige Pistole:	SATAjet 5000 B HVLP 1,3
Getestete Pistole:	SATAjet X 5500 HVLP 1,3 I

Was sind Ihre Anforderungen an eine Lackierpistole?

„Sie muss schnell und effizient zu einem sehr guten Ergebnis führen.“

Was hat Ihnen an der neuen SATAjet X 5500 besonders gut gefallen?

„Die wichtigsten Neuerungen sind für mich, dass sie effizienter, ökonomischer und sehr schnell arbeitet. Man spart Material. Das Einlackieren mit der SATAjet X 5500 ist sehr einfach. Man sieht beim Farbverlauf keine Absetzkanten. Perfekt!“

Was gefällt Ihnen noch an dem Modell?

„Ich lackiere allgemein gerne mit SATA, weil die Ergonomie der Pistole auch nach längerem Arbeiten das Handgelenk schont.“

”

Die neue **SATAjet X 5500** arbeitet **effizient, ökonomisch und sehr schnell.**“



Das SATA X-Düsensystem

Revolutionär. Sparsam. Leise. Logisch.

Beim Lackieren mit modernen Lacksystemen bietet ein breites Düsenspektrum mehr Auswahl für den Anwender, damit er das gewünschte Lackierergebnis schneller und einfacher erzielen kann. Die neue SATAjet X 5500 mit dem neuen X-Düsensystem und optimierter Luftverteilung erweitert die heute bestehenden Möglichkeiten. Die passende Düse kann je nach Eigenschaften des zu verarbeitenden Lacksystems, der Arbeitsgewohnheit des Lackierers oder den Anforderungen an klimatische Bedingungen eingesetzt werden.

Dabei stehen dem Lackierer sowohl für die HVLP (High Volume Low Pressure), als auch für die RP-Technologie (Reduced Pressure) jeweils zwei Strahlformen pro Düsengröße zur Auswahl. Zusätzlich gibt es die SATAjet X 5500 jeweils mit oder ohne integrierte Druckmess-einrichtung (Digitalpistolen/Standardpistolen). Das Design des Pistolenkörpers wurde gemeinsam mit dem Porsche Design Studio entwickelt.



SATA X-Düsensysteme

Düsensysteme in HVLP- und RP-Technologie.

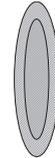
I-Düsen:



- Gestreckte Strahlform mit wenig Auslaufzone
- Verbesserte Kontrolle während der Applikation
- Reduzierter Schichtauftrag pro Spritzgang
- Erhältlich in den Düsengrößen:
1,1 I / 1,2 I / 1,3 I / 1,4 I / 1,5 I*

*Nur HVLP. | Weitere Düsengrößen folgen.

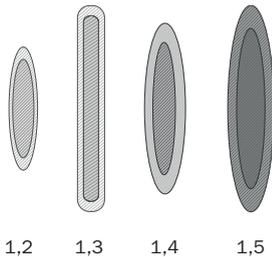
O-Düsen:



- Ovale Strahlform mit größerer Auslaufzone
- Nasser Strahlkern für eine höhere Arbeitgeschwindigkeit
- Erhältlich in den Düsengrößen:
1,1 O / 1,2 O / 1,3 O / 1,4 O / 1,5 O*

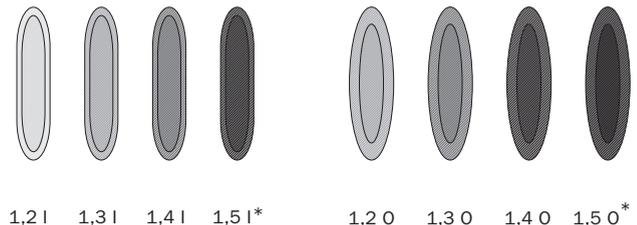
*Nur HVLP. | Weitere Düsengrößen folgen.

Herkömmliche Düsensysteme:



- Strahlhöhe und -breite variieren bei steigender Düsengröße
- Materialfluss steigt bei größer werdenden Düsen nicht linear
- Materialverteilung variiert je nach Düsengröße
- Düse mit nasserem oder trockenerem Spritzstrahl mit gleicher Strahlform nicht vorhanden

SATA X-Düsen:



*Nur HVLP

*Nur HVLP

- Konstante Strahlhöhe und -breite bei steigender Düsengröße
- Materialfluss steigt linear bei größer werdenden Düsenätzen
- Materialverteilung der jeweiligen Strahlform konstant über alle Düsengrößen
- Einfachere Düsenauswahl durch transparentes Düsensystem ermöglicht – je nach Anforderung – durch eine einheitliche Strahlform eine nassere oder trockenere Applikation

SATA X-Düsensysteme

Entscheiden Sie je nach Ihren Anforderungen, welche Düse Ihnen liegt.

Um einen optimalen Spritzstrahl ohne jeden Kompromiss zu erreichen, müssen weitaus mehr Faktoren als einfach nur Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit beachtet werden. Das gewählte Lackmaterial mit entsprechenden Zusätzen, die Objektgröße, die empfohlene Schichtdicke, die individuelle Lackiergewohnheit wie bspw. Arbeitsgeschwindigkeit oder Kontrolle spielen ebenso eine wichtige Rolle bei der Auswahl einer Düse.

Stellen Sie sich die Fragen:

- Welche Technologie (HVLP/RP) empfiehlt mein Lackhersteller im Verarbeitungsdatenblatt?
- Welche SATA Lackierpistole und Düse habe ich derzeit im Einsatz?
- Welche Temperatur und Luftfeuchtigkeit herrscht in meiner Lackierkabine?
- Welche Düsengröße empfiehlt mein Lackhersteller im Verarbeitungsdatenblatt unter Berücksichtigung der klimatischen Bedingungen?
- Welcher Typ Lackierer bin ich?
- Welche Schichtdicke gilt es mit der Lackierung zu erreichen?

Woher wissen Sie also, welche SATA X-Düse nun die richtige für Ihre individuellen Bedürfnisse ist?
Ganz einfach:



über die SATA Webseite unter www.sata.com/X5500 sowie mit der Düsenfinder-App für Smartphones mit iOS- oder Android-Betriebssystem.

Bei jedem möglichen Einstieg zur Wahl der richtigen Düse hilft Ihnen die SATA Düsenfinder-App oder der SATA Düsenschieber weiter.

1 Düsenfinder

Wie möchten Sie Ihre X-Düse finden?

Bestehende Pistole/Düse ersetzen

Optimale Eignung für Lackmaterial sicherstellen

Bestehende X-Düse optimieren

Exakte Schichtstärke erzielen

2 Feinjustierung

Unsere vorläufige Empfehlung:
SATAjet X 5500
1,2
O-Düse

Ihre Individualisierung:
SATAjet X 5500
1,1
I-Düse



Individualisieren Sie Ihre Auswahl anhand folgender Parameter:



Kontrolle



Geschwindigkeit



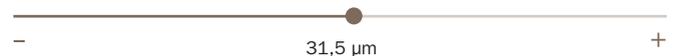
Temperatur in der Lackierkabine



Luftfeuchtigkeit in der Lackierkabine



Schichtstärke



SATA X-Düsenfinder

Ich habe bereits eine **SATAjet 4000 B/5000 B Lackierpistole** und möchte ...

1 ... eine entsprechende X-Düse.

SATAjet 4000/5000 B RP	1,0	1,1	1,2	1,2 W	1,3	1,3 cc	1,4
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
SATAjet X 5500 RP	*	*	1,2 0	1,3 l	1,3 0	1,2 l	1,4 0
SATAjet 4000/5000 B HVLP	1,0	1,2	WSB	1,3	1,4	1,5	
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
SATAjet X 5500 HVLP	*	1,1 0	1,3 l	1,3 0	1,4 0	1,5 0	

2 ... meine eingesetzte SATA Düse mit etwas mehr Kontrolle.

SATAjet 4000/5000 B RP	1,0	1,1	1,2	1,2 W	1,3	1,3 cc	1,4
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
SATAjet X 5500 RP	*	*	1,2 l	1,2 l	1,3 l	1,1 l	1,4 l
SATAjet 4000/5000 B HVLP	1,0	1,2	WSB	1,3	1,4	1,5	
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
SATAjet X 5500 HVLP	*	1,1 l	1,2 l	1,3 l	1,4 l	1,5 l	

3 ... etwas mehr Materialaustritt als bei meiner eingesetzte SATA Düse, ohne dass sich die Strahlform verändert.

SATAjet 4000/5000 B RP	1,0	1,1	1,2	1,2 W	1,3	1,3 cc	1,4
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
SATAjet X 5500 RP	1,1 0	1,2 0	1,3 0	1,4 l	1,4 0	1,3 l	1,5 0
SATAjet 4000/5000 B HVLP	1,0	1,2	WSB	1,3	1,4	1,5	
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
SATAjet X 5500 HVLP	1,1 0	1,2 0	1,4 l	1,4 0	1,5 0	*	

* derzeit nicht verfügbar

Ihr SATA-Fachhändler



SATA GmbH & Co. KG
Domertalstraße 20
70806 Kornwestheim
Deutschland
Tel. +49 7154 811-100
Fax +49 7154 811-196
www.sata.com