

Die SATAjet X 5500, perfekt bis ins kleinste Detail



Robuste Luftpüse aus verchromtem Messing mit QC™
Luftdüsengewinde für schnellen Wechsel mit nur einer
Umdrehung



Luftdüsening:
grün = HVLV-Technologie
blau = RP-Technologie



QCC® – Quick Cup Connector. Becheran-
schluss mit Bajonett. Für schnellen,
sauberen Becherwechsel und einfache
Reinigung

Farbdüse und -nadel aus korrosions-
beständigem Edelstahl

Materialkanal (rot)

Luftkanäle (blau)

Farbdüsenabdichtung für geringen Reini-
gungsaufwand und sichere Farbwechsel

Wartungsarme, selbstnachstellende Dichtungen
an Luftkolben und Farbnadel

Abzugsbügel mit Farbnadelschutz für lange Standzeiten
der Farbnadeldichtung

Option: Digitale Druckanzeige für exakten Druck, höchste Farbton-
genauigkeit und Reproduzierbarkeit der Lackierergergebnisse

Aufhängehaken zur praktischen Aufbe-
wahrung

Einstellelemente auch mit Handschuhen
perfekt zu bedienen: Griffige Materialmen-
genregulierung

Luftmikrometer zum Einstellen der Zer-
stäuberluft. Höchste Präzision mit digitaler
Druckanzeige (optional)

Rund- / Breitstrahlregulierung mit einer
halben Drehung erlaubt eine feine Jus-
tierung

Ergonomisch geformter Griff

Reinigungsfreundliche, korrosionsfeste
Eloxal-Oberfläche

Luftanschluss 1/4" Außengewinde mit
Drehgelenk



CCS™ – Color Code System. Für die einfache Kennzeichnung
Ihrer Lackierpistolen



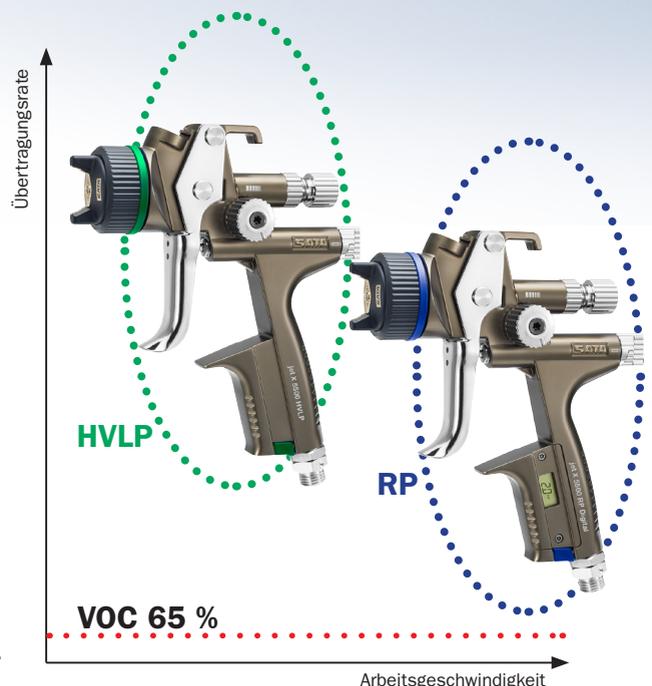
Garantie. Qualität ist nicht genug – wir
garantieren sie auch: 3 Jahre!

Zwei Wege zum perfekten Ergebnis: HVLV und RP®

Die „Extra-Sparsame“ SATAjet X 5500 HVLV erzielt besonders
hohe Übertragungsraten mit ihrer Niederdruck-Technologie.

Die „Extra-Schnelle“ SATAjet X 5500 RP für maximale Arbeits-
geschwindigkeit bei optimierter Hochdruck-Technologie und
geringem Overspray.

Beide Varianten sind sehr flexibel einsetzbar, erfüllen höchste
Ansprüche an das Lackiererergebnis und übertreffen die von der
VOC-Richtlinie geforderten Übertragungsraten von 65 % deutlich.



Top in allen Einsatzgebieten – SATAjet X 5500

Mit der SATAjet X 5500 erzielen Sie höchste Oberflächenqualität: Beim Lackieren von z. B. Kfz, Nfz, Möbeln, Yachten oder hochwertigen Industrieteilen – mit allen Lacksystemen.

Über die Wahl der richtigen Düse – ganz gleich, ob für Basis-, Klar- oder Unilacke – informiert Sie Ihr SATA-Fachhändler oder unsere Webseite: www.sata.com/SATAjetX5500



Düsengröße*	HVL P	I-Düsen					O-Düsen				
		1,1 l	1,2 l	1,3 l	1,4 l	1,5 l	1,1 0	1,2 0	1,3 0	1,4 0	1,5 0
		RP	1,1 l	1,2 l	1,3 l	1,4 l	-	1,1 0	1,2 0	1,3 0	1,4 0
Kpl. mit je 1x RPS Mehrzweckbecher 0,6 l / 0,9 l, mit Drehgelenk		1061895	1061902	1061887	1061910	1061928	1061936	1061944	1061952	1061960	1061978
		1061548	1061556	1061564	1061572	-	1061580	1061598	1061605	1061613	-
DIGITAL kpl. mit je 1x RPS Mehrzweckbecher 0,6 l / 0,9 l, mit Drehgelenk		1061994	1061879	1062025	1062033	1062067	1062075	1062108	1062124	1062158	1062166
		1061621	1061647	1061697	1061712	-	1061746	1061788	1061803	1061829	-
Düzensatz		1063619	1063627	1063635	1063651	1063669	1063677	1063685	1063643	1063693	1063700
		1063536	1063544	1063552	1063560	-	1063578	1063586	1063594	1063601	-

* Düsenspektrum bei Markteinführung

Zubehör:

SATA® adam 2™, SATA® adam 2™ black

Macht aus einer Standard-Lackierpistole eine „DIGITAL“ – zum Nachrüsten der SATAjet 5000er Serie Standard ohne integrierte elektronische Druckmessung. Exaktes Einstellen und Anzeigen des Eingangsdrucks für perfekte Reproduzierbarkeit.

Art. Nr. 211540

Art. Nr. 1031723 (black)



SATA® RPS®

Ersetzt Mehrwegbecher und passt ohne Adapter. Senkt den Reinigungsaufwand und spart Lösungsmittel. Größen: 0,3 l, 0,6 l und 0,9 l.

Art. Nr. auf Anfrage



SATA® cert™

Fehler vermeiden, bevor sie entstehen – durch regelmäßige Spritzbildkontrollen.

Art. Nr. 161596



SATA® care set™

Praktische Werkzeugtasche mit zweckmäßigem Zubehör für die Pistolenreinigung und -wartung. Rot umrandet: Nicht im Lieferumfang enthalten.

Art. Nr. 162628



Weiteres nützliches Zubehör wie Schläuche, Atemschutzgeräte, Druckluftfilter etc. hält Ihr SATA-Fachhändler für Sie bereit.

Ihr SATA-Fachhändler



SATA GmbH & Co. KG
Domertalstraße 20
70806 Kornwestheim
Deutschland
Tel. +49 7154 811-100
Fax +49 7154 811-196
www.sata.com

SATAjet® X 5500



German Engineering

Lackierpistolen | Bechersysteme | Atemschutz | Filtertechnik | Zubehör



Revolutionär. Sparsam. Leise.
Logisch.

Das revolutionäre Düsensystem

Anspruchsvolle Lacksysteme und neue Verarbeitungsempfehlungen schaffen neue Möglichkeiten, stellen aber den Anwender auch vor Herausforderungen. Die SATAjet X 5500 setzt mit dem neuen X-Düsensystem einen neuen Standard für die Zukunft.

Das Düsensystem ist einfach und nachvollziehbar aufgebaut: Die beiden bewährten Technologien – nämlich HVLP und RP – bleiben bestehen. Für jede gibt es jeweils „I“- und „O“-Düsensätze. Mit aufsteigender Düsengröße in der jeweiligen Technologie (HVLP/RP) und Strahlform ("I" oder "O") steigt auch der Materialauswurf konstant – das bedeutet, dass die jeweilige Strahlhöhe und -breite über das gesamte Spektrum gleich bleiben. Der Anwender hat somit ein transparentes und logisches System, das ihm klare und strukturierte Entscheidungsmöglichkeiten gibt.

Die „I“-Düsen haben eine gestreckte Strahlform mit einer kurzen Auslaufzone und einen trockeneren Strahlkern, der sich ideal für eine **geringere Applikationsgeschwindigkeit** eignet und beim Lackieren maximale Kontrolle bietet. Die **Schichtstärke pro Spritzgang** ist bei gleicher Düsengröße im Vergleich zu einer „O“-Düse **etwas geringer**.

- Gestreckte Strahlform mit wenig Auslaufzone
- Verbesserte Kontrolle während der Applikation
- Reduzierter Schichtauftrag pro Spritzgang im Vergleich zur bisherigen oder "O"-Düse

Die „O“-Düsen haben eine ovale Strahlform mit einer größeren Auslaufzone sowie einen nassen Strahlkern, welcher sich für **höhere Applikationsgeschwindigkeiten** eignet, jedoch etwas weniger Kontrolle beim Lackieren bietet. Die **Schichtstärke pro Spritzgang** ist bei gleicher Düsengröße im Vergleich zu einer „I“-Düse **etwas höher**.

- Ovale Strahlform mit größerer Auslaufzone
- Nasser Strahlkern für eine höhere Arbeitsgeschwindigkeit
- Schichtauftrag pro Spritzgang etwas höher, als bei der "I"-Düse



SATAjet® X 5500 RP®

VORTEILE

- Revolutionär: Die Zerstäubung der X-Düsen setzt neue Maßstäbe
- Spürbar leiser: Flüsterdüse™ durch optimierte Strömungsgeometrie, reduzierte Lautstärke in den relevanten Frequenzbereichen
- Individuell: Passend für jede Applikationsanforderung wie beispielsweise Eigenschaften des Lacksystems, klimatische Bedingungen oder Lackiergewohnheiten (Arbeitsgeschwindigkeit/Kontrolle)
- Präzise: Optimierte Materialverteilung für eine gleichmäßigere und feinere Zerstäubung in beiden Strahlvarianten
- Wartungsarm: Kein Luftverteilerring erforderlich, dadurch einfachere und schnellere Reinigung möglich
- Logisch: Konstante Strahldimensionen bei allen Düsendrößen (innerhalb der jeweiligen Technologie) mit gleichmäßig steigendem Materialdurchsatz
- Effizient: Bei gleicher Applikationsweise ist eine erhebliche Materialeinsparung möglich



DÜSENFINDER

SATAjet® X 5500 HVL P



Was sind die Vorteile des X-Düsen systems?

Je nach Eigenschaften des Lacksystems, den klimatischen Bedingungen und den Lackiergewohnheiten, kann der Lackierer die Lackierpistole mit dem entsprechenden Düsenatz für seine individuellen Anforderungen auswählen. Durch den logischen Aufbau des Systems können Entscheidungen einfach und sicher herbeigeführt werden, um ein optimales Lackierergebnis zu erzielen.



Hochergonomisches Design – die SATAjet X 5500 mit optimierter Griffkontur liegt perfekt in der Hand



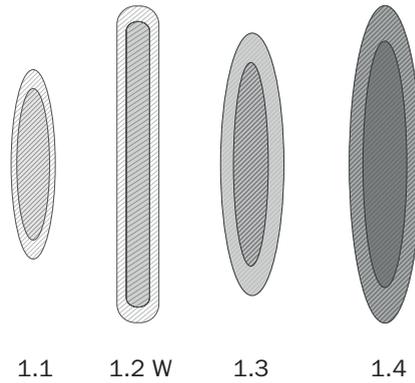
Ein homogener und an die jeweiligen Erfordernisse individuell anpassbarer Spritzstrahl – die SATAjet X 5500 für höchste Oberflächenqualität

Was ist noch neu?

Durch die neuen Farb- und Luftdüsen und die optimierte Luftverteilung im Pistolenkörper kann auch nun auf den Luftverteillerring verzichtet werden. Zudem wurde auch die Lautstärke dieser Flüsterdüse während der Applikation spürbar reduziert und gibt dem Lackierer so ein weiches, angenehmeres Gefühl beim Lackieren. Und das Beste: Die Pistole der X-Düsen verbraucht weniger Lackmaterial!

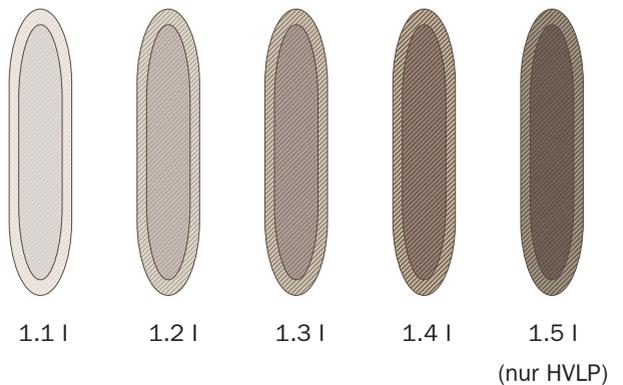
STRAHLFORMEN

Bisher: Beispiele Strahlformen

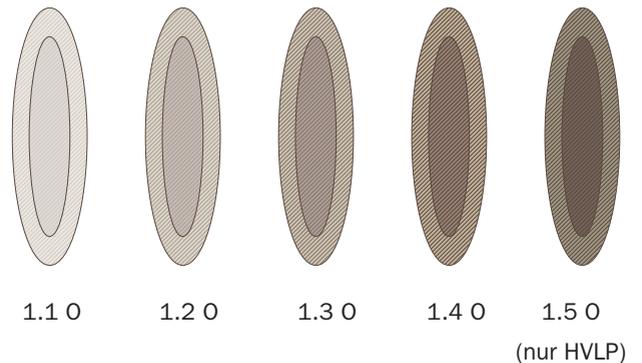


Neu mit SATAjet X 5500

Strahlform I-Düse HVLP/RP



Strahlform O-Düse HVLP/RP



Um einen optimalen Spritzstrahl ohne jeden Kompromiss zu erreichen, müssen weitaus mehr Faktoren als einfach nur Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit beachtet werden. Das gewählte Lackmaterial mit entsprechenden Zusätzen, die Objektgröße, die empfohlene Schichtdicke, die individuelle Lackiergewohnheit wie bspw. Arbeitsgeschwindigkeit oder Kontrolle spielen ebenso eine wichtige Rolle bei der Auswahl einer Düse.

Düsenpektrum bei Markteinführung.

Bitte beachten Sie unbedingt auch die Empfehlung Ihres Lackherstellers.