

SATAjet X 5500, perfekt ned til den mindste detalje



Robust luftdyse af forkromet messing med QC™-luftdysegevind for hurtigt skift med en enkelt omdrejning
Luftdysering:
grøn = HVLP-teknologi
blå = RP-teknologi



QCC® – Quick Cup Connector. Koptilslutning med bajonet. For hurtigt, rent kop-skift og nem rengøring

Maledyse og -nål af korrosionsbestandigt rustfrit stål

Materialekanal (rød)

Luftkanaler (blå)

Maledysepakning giver mindre rengøringsarbejde og sikkert farveskift

Selvindstillende pakninger med lav vedligeholdelse på luftstempel og farvenål

Aftræksbøjle med farvenålsbeskyttelse giver lange driftstider for farvenålspakningen

Ekstraudstyr: Digital trykvisning for nøjagtigt tryk, bedste nøjagtighed for farvetonerne og reproducerbarhed for lakeringsresultaterne



CCS™ – Color Code System. For nem mærkning af lakeringspistolerne

Ophængningskrog til praktisk opbevaring

Indstillingselementerne kan også nemt betjenes med handsker: Praktisk regulering af mængdemængde

Luftmikrometer til indstilling af forstøverluft. Højeste præcision med digital trykvisning (**ekstraudstyr**)

Rund- / bredstrålerregulering med en halv omdrejning giver mulighed for fin justering

Ergonomisk formet greb

Rengøringsvenlig, korrosionsfast eloxal-overflade

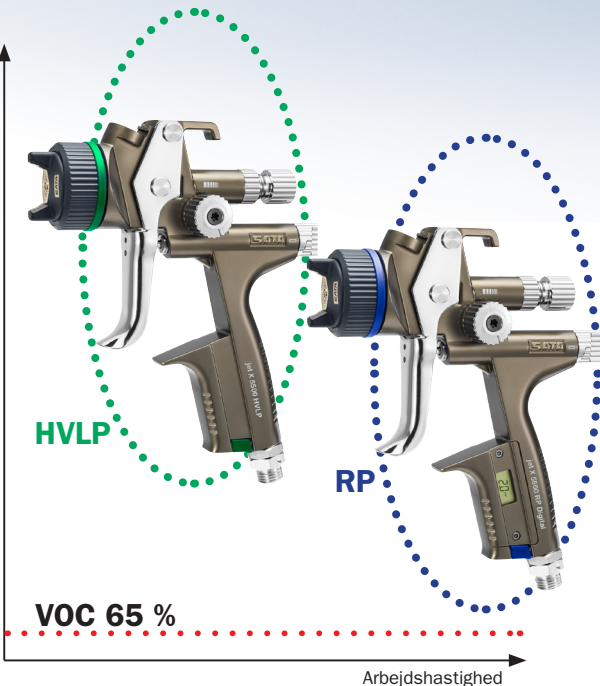
Lufttilslutning 1/4" udvendigt gevind med drejeled

To veje til det perfekte resultat: **HVLP** og **RP**®

Den „ekstra-sparsommelige“ **SATAjet X 5500 HVLP** opnår specielt høje sprøjte-hastigheder med lavtryks-teknologien.

Den „ekstra-hurtige“ **SATAjet X 5500 RP** for maksimal arbejds-hastighed ved optimeret højtryks-teknologi og ringe overspray.

Begge varianter kan anvendes meget fleksibelt, opfylder de højeste krav til lakeringsresultaterne og overgår betydeligt sprøjte-hastighederne på 65 %, som kræves i VOC-direktivet.



1 + 2 = 3
Premium Warranty

Garanti. Kvalitet er ikke nok – vi garanterer endvidere: 3 år!

Bedst til alle anvendelsesområder – SATAjet X 5500

Med SATAjet X 5500 opnår du den bedste overfladekvalitet: Ved lakering af f.eks. biler, møbler, yachts eller industridele af høj kvalitet – med alle laksystemer.

SATA-specialforhandleren eller vores webside giver informationer om valg af den rigtige dyse –, uanset om det drejer sig om grund-, klar- eller unilak –: www.sata.com/SATAjetX5500



Dysetørrelse*	HVLPRP	I-dyser					O-dyser				
		1,1 I	1,2 I	1,3 I	1,4 I	1,5 I	1,1 O	1,2 O	1,3 O	1,4 O	1,5 O
		1,1 I	1,2 I	1,3 I	1,4 I	-	1,1 O	1,2 O	1,3 O	1,4 O	-
Komplet med 1x RPS multikop 0,6 l / 0,9 l, med drejeled		1061895	1061902	1061887	1061910	1061928	1061936	1061944	1061952	1061960	1061978
		1061548	1061556	1061564	1061572	-	1061580	1061598	1061605	1061613	-
DIGITAL komplet med 1x RPS multikop 0,6 l / 0,9 l, med drejeled		1061994	1061879	1062025	1062033	1062067	1062075	1062108	1062124	1062158	1062166
		1061621	1061647	1061697	1061712	-	1061746	1061788	1061803	1061829	-
Dysesæt		1063619	1063627	1063635	1063651	1063669	1063677	1063685	1063643	1063693	1063700
		1063536	1063544	1063552	1063560	-	1063578	1063586	1063594	1063601	-

* Dysespektrum ved markedsintroduktion

Tilbehør:

SATA® adam 2™, SATA® adam 2™ black

Gør en standard-lakeringspistol til en „DIGITAL“ – til eftermontering af SATAjet 5000 serien standard uden integreret elektronisk trykmåling. Nøjagtig indstilling og visning af indgangstrykket for perfekt reproducerbarhed.

Art.-nr. 211540

Art.-nr. 1031723 (black)



SATA® RPS®

Erstatter multikopper og passer uden adapter. Reducerer rengøringen og sparer opløsningsmiddel. Størrelser: 0,3 l, 0,6 l og 0,9 l.

Art.-nr. på forespørgsel



SATA® cert™

Undgå fejl, før de opstår – ved regelmæssig kontrol af sprøjtebilledet.

Art.-nr. 161596



SATA® care set™

Praktisk værktøjstaske med hensigtsmæssigt tilbehør til pistolrengøring og -vedligeholdelse. Med rød indramning: Ikke inkluderet i leveringsomfanget.

Art.-nr. 162628



Yderligere praktisk tilbehør som slanger, åndedrætsværn, trykluftfilter osv. leveres af SATA-specialforhandleren.

Din SATA forhandler:



SATA GmbH & Co. KG
Domertalstr. 20
70806 Kornwestheim
Tyskland
Tlf. +49 7154 811-100
Fax +49 7154 811-196
www.sata.com

SATAjet® X 5500



German Engineering

Lakeringspistoler | Kopsystemer | Åndedrætsværn | Filtertechnik | Tilbehør



Revolutionerende. Sparsommelig.
Støjsvag. Logisk.

Det revolutionerende dysesystem

Krævende laksystemer og nye anbefalinger for påføring skaber nye muligheder, men stiller også brugeren over for store udfordringer. SATAjet X 5500 sætter nye standarder for fremtiden med det nye X-dysesystem.

Dysesystemet er opbygget nemt og overskueligt: De to velkendte teknologier – nemlig HVLP og RP – bevares. Til disse leveres "I"- og "O"-dysesæt. Efterhånden som dysestørrelsen øges inden for de forskellige teknologier (HVLP/RP) og stråleform ("I" eller "O") øges materialeudkastet også konstant –, hvilket betyder, at strålehøjden og -bredden bliver ved med at være den samme over hele spektret. Brugeren har dermed et transparent og logisk system, som giver klare og strukturerede beslutningsmuligheder.

„**I**“-dyserne har en strakt stråleform med en kort udløbszone og en tør strålekerne, som er velegnet til en **lav applikationshastighed**, og som giver maksimal kontrol ved lakeringen. **Lagtykkelsen pr. sprøjteforløb** er **lidt mindre** ved samme dysestørrelse sammenlignet med en "O"-dyse.

- Strakt stråleform med lille udløbszone
- Forbedret kontrol under applikationen
- Reduceret påføring af lag pr. sprøjteforløb sammenlignet med den hidtidige eller "O"-dysen

„**O**“-dyserne har en oval stråleform med en større udløbszone samt en våd strålekerne, som egner sig til **hurtigere applikationshastigheder**, men de giver lidt mindre kontrol ved lakeringen. **Lagtykkelsen pr. sprøjteforløb** er **lidt større** ved samme dysestørrelse sammenlignet med en "I"-dyse.

- Oval stråleform med større udløbszone
- Våd strålekerne for hurtigere arbejdhastighed
- Påføring af lag pr. sprøjteforløb lidt større end ved "I"-dysen



SATAjet® X 5500 RP®

FORDELE

- Revolutionerende: X-dysernes forstøvning sætter nye standarder
- Betydeligt mere støjsvag: Flüsterdüse™ på grund af den optimerede flowgeometri, reduceret lydstyrke i de relevante frekvensområder
- Individuel: Passer til alle applikationskrav som for eksempel laksystemets egenskaber, klimatiske betingelser eller lakeringsvaner (arbejdshastighed / kontrol)
- Præcis: Optimeret materialefordeling for mere ensartet og fin forstøvning i begge strålevarianter
- Kræver næsten ikke vedligeholdelse: Luftfordelingsring ikke nødvendig, og derfor kan rengøring udføres

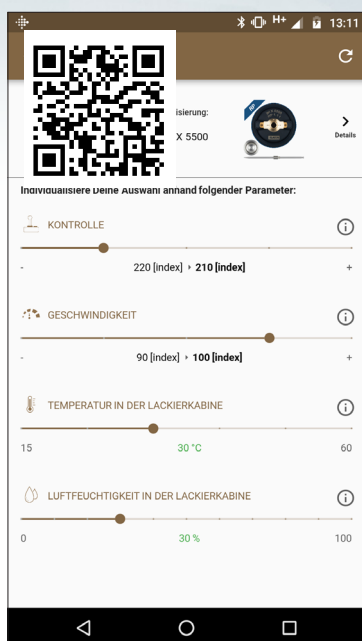
nemmere og hurtigere

- Logisk: Konstante stråledimensioner for alle dysestørrelser (inden for den respektive teknologi) med ensartet stigende materialeydelse
- Effektiv: Ved samme applikationsform er betydelige materialebesparelser mulige



DYSEFINDER

SATAjet® X 5500 HVLP



www.sata.com/nozzlefinder



Hvad er fordelene ved X-dysesystemet?

Afhængigt af laksystemets egenskaber, de klimatiske betingelser og lakeringsvanerne kan lakereren vælge lakeringspistolen med det nødvendige dysesæt efter sine individuelle behov. På grund af systemets logiske opbygning er det nemt at træffe det rigtige valg for at opnå et optimalt lakeringsresultat.



Meget ergonomisk design – SATAjet X 5500 med optimeret grebskon-
tur ligger perfekt i hånden



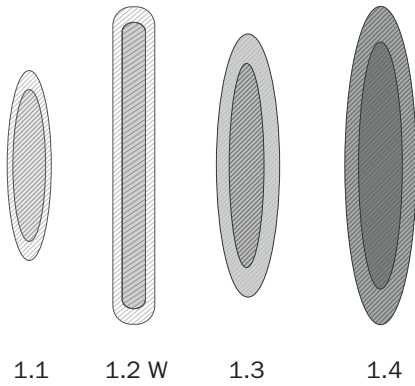
En mere homogen sprøjtestråle, som kan tilpasses til de forskellige krav
– SATAjet X 5500 for bedste overfladekvalitet

Er der mere nyt?

Med de nye male- og luftdyser og den optimerede luftfor-
deling i pistolkroppen er det ikke længere nødvendigt med
luftfordelerringen. Endvidere er lydstyrken for denne Flü-
sterdüse reduceret væsentlig under applikationen, så la-
kereren får en behagelig oplevelse under lakeringen. Og
det allerbedste: X-dysernes pistol bruger mindre lakmateria-
le!

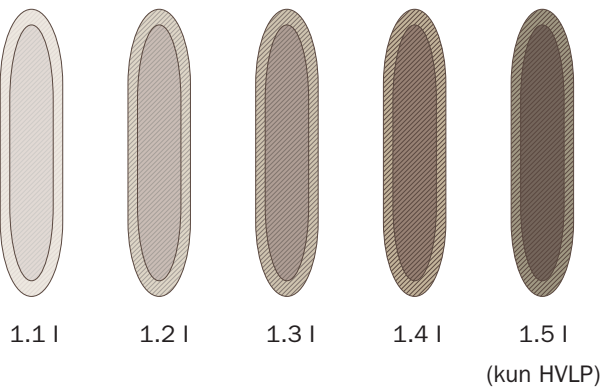
STRÅLEFORMER

Hidtil: Eksempler på stråleformer

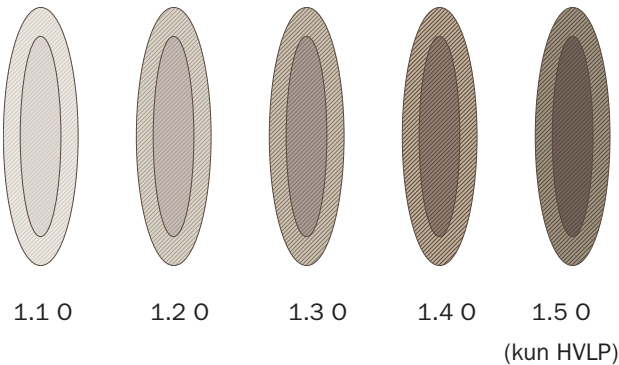


Ny med SATAjet X 5500

Stråleform **I-dyse HVLP/RP**



Stråleform **O-dyse HVLP/RP**



For at opnå en optimal sprøjtestråle uden kompromisser
skal flere faktorer ud over omgivelsestemperaturen og luft-
fugtigheden tages med i betragtning. Det valgte lakmateria-
le med additiver, objektstørrelsen, den anbefalede lagtyk-
kelse, de individuelle lakeringsvaner som f.eks.
arbejdshastighed eller kontrol er lige så vigtige faktorer ved
valg af dysen.