

SATAjet X 5500, perfektná až do najmenšieho detailu



Robustná vzduchová tryska (motýľ) z pochromovanej mosadze s QC[™] závitom pre rýchlu výmenu pomocou iba jedného otočenia.
Krúžok na vzduchovej tryske:
zelený = technológia HVLV
modrý = technológia RP



QCC® – Quick Cup Connector. Bajonetové pripojenie kelímku. Pre rýchlu, čistú výmenu kelímkov a jednoduché čistenie.

Tryska pre farbu a ihla z ušľachtilej ocele odolná voči korózii

Materiálový kanál (červený)
Vzduchové kanály (modré)

Tesnenie na tryske pre farbu, pre zlepšenie čistenia a bezpečnú výmenu farby

Samodosadajúce bezúdržbové tesnenie na vzduchovom pieste a farebnej ihle

Spúšť chrániaca farebnú ihlu pre dlhú životnosť tesnenia na ihle

Možnosť: digitálny ukazovateľ pre presné nastavenie tlaku, vysokú presnosť odtieňu a reprodukovateľnosť výsledku lakovania.



CCS[™] – Color Code System. Pre ľahké označenie Vašich striekacích pištolí.

Hák na zavesenie pre praktické uloženie

Ovládacie prvky sa dajú pohodlne ovládať i v rukaviciach: nekľavé ovládanie množstva materiálu

Regulácia na nastavenie tlaku vzduchu prúdiaceho do pištole. Maximálna presnosť vďaka digitálnemu ukazovateľu tlaku (voliteľný).

Regulácia lúča do kruhu a šírky pomocou pol otáčky umožňuje jemné nastavenie.

Ergonomicky formovaná rukoväť

Jednoduché čistenie, eloxovaný povrch odolný voči korózii

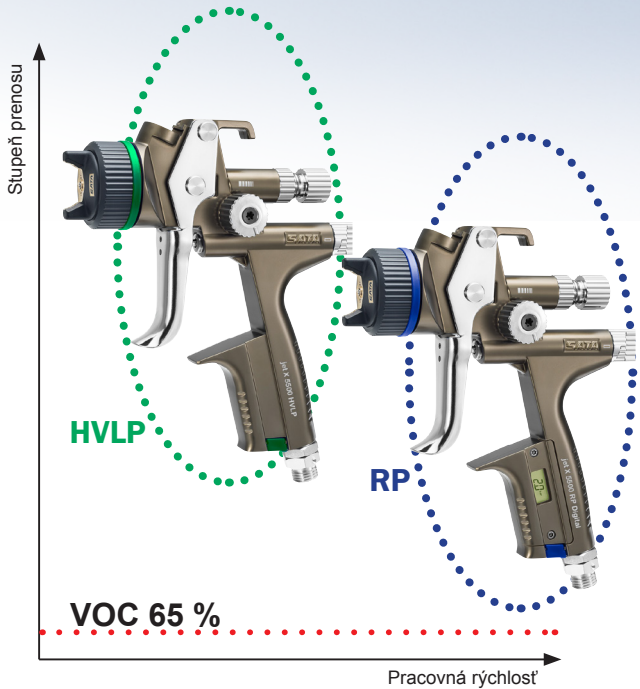
Pripojenie vzduchu 1/4" vonkajší závit s otočným kĺbom

Dve cesty k perfektnému výsledku: **HVLV** a **RP®**

„Extra-Úsporná“ SATAjet X 5500 dosahuje obzvlášť vysoký stupeň prenosu materiálu vďaka nízkotlakej technológii.

„Extra-Rýchla“ SATAjet X 5500 pre maximálnu pracovnú rýchlosť pri optimalizovanej vysokotlakej technológii a nízkej tvorbe lakovacej hmlý.

Obe varianty sú veľmi flexibilne použiteľné, spĺňajúce najvyššie nároky na výsledok lakovania a výrazne prekračujú stupeň prenosu materiálu, ktorý je daný legislatívou VOC s výškou 65%.



Skvelá pre každú oblasť použitia – SATAjet X 5500

Pomocou SATAjet X 5500 dosiahnete najvyššiu povrchovú kvalitu: pri lakovaní napr. osobných a nákladných áut, nábytku, jacht alebo priemyselných výrobkov – so všetkými systémami lakov.

Ohľadne výberu správnej trysky – nezáleží na tom, či na farebné, číre alebo uni laky – Vás bude informovať odborný predajca SATA alebo naša webová stránka: www.sata.com/SATAjetX5500



Veľkosť trysiek*	HVLPP RP	I – trysky					O – trysky				
		1,1 I	1,2 I	1,3 I	1,4 I	1,5 I	1,1 O	1,2 O	1,3 O	1,4 O	1,5 O
		1,1 I	1,2 I	1,3 I	1,4 I	-	1,1 O	1,2 O	1,3 O	1,4 O	-
kompl. s 1x RPS kelímkom 0,6 l / 0,9 l, s otočným kĺbom		1061895	1061902	1061887	1061910	1061928	1061936	1061944	1061952	1061960	1061978
		1061548	1061556	1061564	1061572	-	1061580	1061598	1061605	1061613	-
DIGITAL kompl. s 1 x RPS kelímkom 0,6 l / 0,9 l, s otočným kĺbom		1061994	1061879	1062025	1062033	1062067	1062075	1062108	1062124	1062158	1062166
		1061621	1061647	1061697	1061712	-	1061746	1061788	1061803	1061829	-
Súprava dýzy		1063619	1063627	1063635	1063651	1063669	1063677	1063685	1063643	1063693	1063700
		1063536	1063544	1063552	1063560	-	1063578	1063586	1063594	1063601	-

* spektrum trysiek pri zavedení na trh

Príslušenstvo:

SATA®adam 2™, SATA®adam 2™ black

Zo štandardnej pištole vytvorí „DIGITÁL“ – k dovybaveniu štandardných pištoli série SATAjet 5000 bez integrovaného elektronického merania vstupného tlaku vzduchu.

Presné nastavenie a zobrazenie vstupného tlaku vzduchu pre perfektnú reprodukovateľnosť.

Výr. č.: 211540

Výr. č.: 1031723 (čierna)



SATA® RPS®

Nahrádza kelímkom pre viac použití bez potreby adaptéru. Znižuje náklady na čistenie a sporí čistiace prostriedky.

Veľkosti: 0,3l, 0,6l a 0,9l.

Výr. č.: na vyžiadanie



SATA®cert™

Zabrániť chybám skôr ako nastanú – vďaka pravidelným kontrolám striekacieho lúča.

Výr. č.: 161596



SATA®care set™

Praktická taška na náradie s účelným príslušenstvom pre čistenie a údržbu striekacích pištoli. Červeno obťahnuté: nie je súčasťou dodávky.

Výr. č.: 162628



Ďalšie užitočné príslušenstvo ako hadice, prístroje slúžiace k ochrane dýchacieho ústrojenstva, filter stlačeného vzduchu atď. pre Vás pripraví Váš predajca SATA.

Váš SATA-predajca



SATA GmbH & Co. KG
Domertalstraße 20
70806 Kornwestheim
Deutschland
Tel. +49 7154 811-100
Fax +49 7154 811-196
www.sata.com

SATAjet® X 5500



German Engineering

Lakovacie pištole | Systémy kelímkov | Ochrana dýchacieho ústrojenstva | Filtračná technika | Príslušenstvo



Revolučná. Úsporná. Tichá.
Logická.

Revolučný tryskový systém

Náročné systémy lakov a nové doporučení ich spracovania vytvárajú nové možnosti, hlavne predstavujú pre užívateľa nové výzvy. SATAjet X 5500 s novým systémom X-trysiek udáva nový štandard budúcnosti.

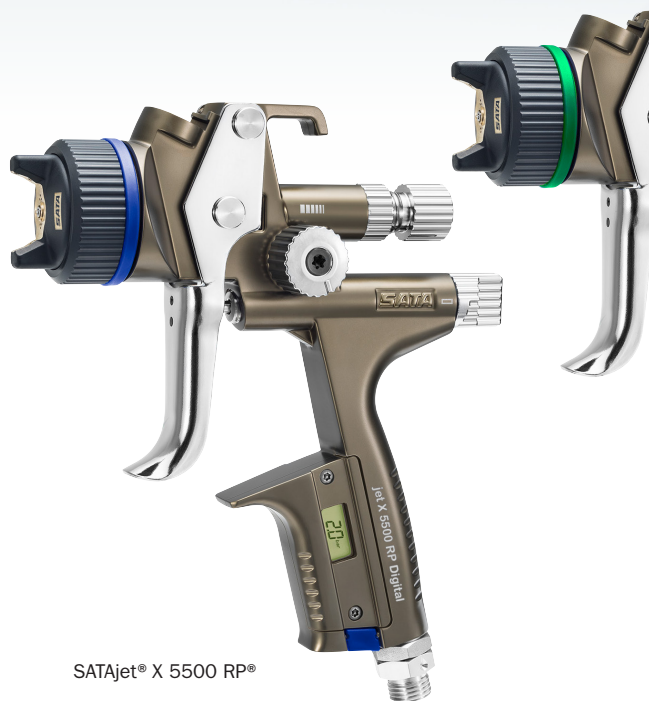
Tryskový systém je vytvorený jednoducho: obe overené technológie – HVLP a RP – zostávajú zachované. Pre každú sú k dispozícii trysky ako „I“, tak „O“. S rastúcimi veľkosťami trysiek u oboch technológií (HVLP/RP) a formami lúču. „I“ alebo „O“, rastie také množstvo materiálu vychádzajúceho z trysky a to konštantne – to znamená, že výška a šírka lúča, zostávajú rovnako vo všetkých veľkostiach trysiek. Užívateľ má k dispozícii systém, ktorý je transparentný a logický a ktorý mu dáva jasné a štrukturované možnosti rozhodovania.

Trysky „I“ majú natiahnutejšiu formu lúča s krátkymi prechodovými zónami a suchý stred lúča, ktorý sa ideálne hodí pre pomalšiu pracovnú rýchlosť a ponúka pri lakovaní maximálnu kontrolu. Hrúbka nástreku je v porovnaní s „O“ tryskou o niečo menšia.

- Natiahnutý lúč s malou prechodovou zónou
- Zlepšená kontrola počas aplikácie
- Redukované množstvo nánosu materiálu v porovnaní so súčasnými tryskami alebo "O"-tryskami

„O“-trysky majú oválnu formu lúča s väčšou prechodovou zónou a tiež mokrejším stredom, ktorý sa hodí pre vyššiu rýchlosť aplikácie, napriek tomu, že ponúka o niečo menšiu kontrolu pri lakovaní. Hrúbka nánosu je pri rovnakej veľkosti trysky v porovnaní s „I“-tryskami o niečo vyššia.

- Oválny tvar lúča s väčšou prechodovou zónou
- Mokrý stred lúča pre vyššiu pracovnú rýchlosť
- Nános materiálu je o niečo vyšší, ako u "I"-trysiek



SATAjet® X 5500 RP®

VÝHODY

- **Revolučná:** Atomizácia X-trysiek udáva celkom nový smer
- **Citeľne tichšia:** Flüsterdüse™ tichá tryska vďaka optimalizovanej geometrii prúdenia, znížená hladina hluku v relevantných frekvenčných oblastiach
- **Individuálna:** vhodná pre každú aplikačnú požiadavku ako napríklad vlastnosť lakovacích systémov, klimatické podmienky alebo zvyklosti lakovača (pracovná rýchlosť/kontrola)
- **Precízna:** optimalizované rozdelenie materiálu pre rovnomernú a jemnú automatizáciu v oboch variantoch lúčov
- **Jednoduchá údržba:** nie je potrebný rozdeľovací

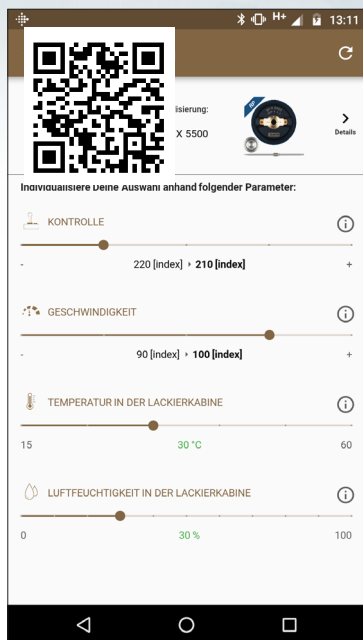
krúžok vzduchu, vďaka tomu je možné jednoduchšie a rýchlejšie čistenie

- **Logická:** konštantný tvar lúča pri všetkých veľkostiach trysiek (v rámci danej technológie) s rovnomerne rastúcim výdajom materiálu
- **Efektívna:** pri rovnakom štýle aplikácie je možné dosiahnuť výraznú úsporu materiálu



VYHL'ADÁVAČ TRYSIEK

SATAjet® X 5500 HVLP



www.sata.com/nozzlefinder



Aké sú výhody systému trysiek X?

Podľa vlastností lakovacieho systému, klimatických podmienok a lakovacích zvykov, si môže lakýrnik vybrať pištoľ s tryskou zodpovedajúcou jeho potrebám. Vďaka logickej stavbe systému sa môže jednoducho rozhodnúť tak, aby dosiahol optimálny výsledok lakovania.



Vysoko ergonomický design – SATAjet X 5500 s optimalizovanou kontúrou tela leží perfektne v ruke



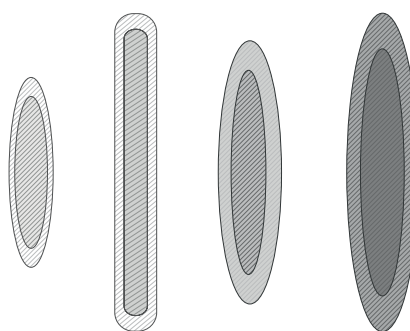
Homogénny striekací lúč nastaviteľný pre dané požiadavky – SATAjet X 5500 pre najvyššiu kvalitu povrchu

Čo je nové?

Nové farebné a vzduchové trysky a optimalizované rozdelenie vzduchu v tele pištole umožňuje vynechať krúžok pre rozdelenie vzduchu. K tomu je vďaka tichej tryske pištoľ pri aplikácii podstatne tichšia a dáva lakýrnikovi jemnejší a príjemnejší pocit pri lakovaní. A to najlepšie: pištole s X-tryskami spotrebávajú menej materiálu!

TVARY LÚČA

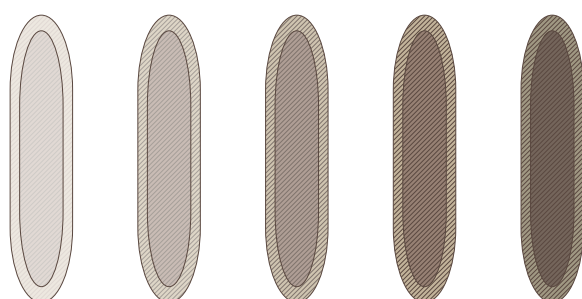
Doteraz: príklady tvarov lúčov



1.1 1.2 W 1.3 1.4

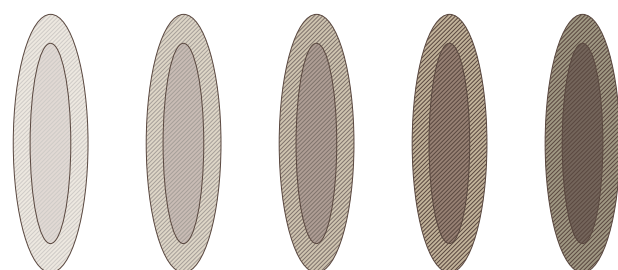
Novo so SATAjet X 5500

Tvar lúča I-tryska HVLP/RP



1.1 I 1.2 I 1.3 I 1.4 I 1.5 I
(iba HVLP)

Tvar lúča O-tryska HVLP/RP



1.1 O 1.2 O 1.3 O 1.4 O 1.5 O
(iba HVLP)

Na dosiahnutie optimálneho striekacieho lúča bez kompromisov, musíme zohľadniť podstatne viac faktorov ako iba okolitú teplotu a vlhkosť vzduchu. Dôležitú rolu pri výbere trysky hrá tiež vybraný lakovací materiál vrátane prípravkov, veľkosť objektu, doporučená hrúbka nánosu, individuálne zvyklosti lakýrnika ako napr. pracovná rýchlosť alebo kontrola.

Spektrum tryskových sád pri uvedení na trh.

Prosím bezpodmienečne dbajte na doporučenie výrobcu Vášho laku.